

ISO 22000



Lo standard internazionale per la sicurezza alimentare

I prodotti alimentari arrivano sulla tavola dei consumatori attraverso catene di produzione e distribuzione molto articolate, che coinvolgono diversi tipi di organizzazioni spesso operanti in Paesi diversi. Tutti gli anelli della filiera influenzano le caratteristiche igienico sanitarie del prodotto e devono contribuire a garantire la sicurezza alimentare.

Per le organizzazioni che vogliono dimostrare di avere un approccio globale alla sicurezza alimentare ed il rispetto di requisiti comuni e condivisi in tutto il mondo, oggi è disponibile uno strumento di grande efficacia, la norma ISO 22000 "Sistemi di gestione per la sicurezza alimentare. Requisiti per qualsiasi organizzazione nella filiera alimentare".

La ISO 22000 può essere applicata da tutti gli attori coinvolti nella catena alimentare, sia direttamente (aziende agricole, mangimifici, allevamenti, aziende agroalimentari, supermercati, rivenditori al dettaglio e all'

ingrosso, aziende di trasporto) che indirettamente (produttori di packaging e macchinari per industrie alimentari, aziende fornitrici di prodotti per la pulizia e sanificazione, fornitori di servizi).

CMi Italy si propone come partner di riferimento per le aziende operanti nel settore agroalimentare, con uno schema di certificazione dei Sistemi di Gestione per la Sicurezza Alimentare unico per concretezza ed efficacia.

Con la sua esperienza, competenza e integrità, CMi Italy garantisce una forte valenza sul mercato della certificazione, rispondendo in modo completo ed organico alle specifiche esigenze aziendali.

Nell'ottica di supportare le Organizzazioni, durante tutte le fasi dell'iter certificativo la comunicazione tra CMi Italy e le aziende è continua e efficace.

CMi opera a livello internazionale con sedi in:

- Gran Bretagna
- Italia
- Spagna
- Francia
- Olanda/Benelux
- Grecia
- Turchia
- Repubblica Ceca/ Repubblica Slovacca
- Polonia
- Israele
- Chile
- Brasile
- USA/Messico
- Repubblica Sudafricana/ Africa Sub-Sahariana.

CMi ha, inoltre, la possibilità di utilizzare un team di auditor in grado di spostarsi in ogni parte del mondo, al fine di soddisfare ogni specifica necessità.



Principali fasi della certificazione del Sistema di Sicurezza Alimentare:



Perché scegliere CMi Certification?

- Nella conduzione degli audit utilizziamo valutatori con esperienza e competenza nello specifico settore dell'industria alimentare.
- I nostri auditor hanno un'esperienza tale da garantire una pratica ed efficace interpretazione dello standard in aziende di diversa dimensione e complessità.
- Gli audit sono solitamente condotti utilizzando la lingua locale.
- Possibilità di combinare l'audit con verifiche BRC e/o IFS con verifiche su altre norme internazionali (ad es. ISO 9001).
- Siamo riconosciuti a livello internazionale come leader nella certificazione del settore alimentare.